

FONDERIE OFFICINE MECCANICHE **S.AGOSTINO SPA**

S. AGOSTINO SPA ist seit 1956 ein führendes Unternehmen im Bereich der Walzen und Rollen für Stahl- und Edelstahlanwendungen.

Die gewonnenen Erfahrungen haben es uns ermöglicht, die beste und effizienteste Qualität beim Einsatz von Walzen für Walzwerke zu erzielen und sicherzustellen.

Die **Produktpalette** ist wie folgt:

- Walzen für Betonstahl und Walzdraht (offene und durchgehende Züge)
- Walzen für Profile und Rohre (offene und durchgehende Züge)
- Walzen für Knüppel, für mittlere und große Profile
- Walzen für Drehteller in Walzwerken mit Kisten in Linie und durchgehend
- Rollen für Richtmaschinen und Quetschwalzen
- Walzen und Rollen für Rohrwalzwerke
- Ausrüstung für die Eisen- und Stahlindustrie
- Walzen und Kolben für spezielle metallurgische Anwendungen.
- Walzen für Kalandrierer und Mischer für Gummi, Kunststoffe, PVC usw.
- Kolben für Pressen
- Ziegel für Ziegeleien

Die **Produktionspalette** ist:

- Walzen aus Gusseisen mit unbestimmter Härtung AS
- Walzen aus Gusseisen mit TNB Härtung
- Walzen aus Sphäroguss ARMO
- Walzen aus Sphäroguss mit ARMOD-A- und AFS-Nadelstruktur
- Walzen aus IPE-übereutektalem Stahl
- Walzen aus GSB Graphitstahl
- Walzen aus HCR mit hohem Chromgehalt

Das Handelsnetz hat auf dem nationalen und internationalen Markt aufgrund der Konkurrenzfähigkeit unseres Produktes eine beträchtliche Expansion erfahren. Zu unseren Kunden gehören sowohl die größten Produktionsbetriebe von Walzwerken als auch die Hersteller von Rundstäben, Profilen, Schienen und Warenprodukten im Allgemeinen. Mehr als 70% unserer Produktion wird in die wichtigsten Märkte der Welt exportiert.

Unser **Kundendienst** vor und nach dem Kauf bietet die technische Unterstützung, die für die Auswahl und den optimalen Einsatz der Walzen erforderlich ist, und ermöglicht die Identifizierung der Forschungsthemen, die entwickelt werden, um die steigenden und innovativen Anforderungen der Walzwerke zu erfüllen.

Die Zertifizierung **UNI EN ISO 9001: 2008** wurde 1994 erhalten und die langjährige Erfahrung garantieren die absolute Qualitätskonstanz des Produktes.

Die **Giesserei** war die erste in Italien, die elektrische Induktionsöfen für die Herstellung von Walzen installierte. Insbesondere verfügt sie über 3 elektrische Induktionsöfen, von denen einer 6 T und zwei 15 T für die Herstellung von Flüssig- und Methangasöfen für Wärmebehandlungen sind. Alle Öfen werden automatisch von der SPS verwaltet. Für die Beschickung der Schmelzöfen werden nur hochselektierte Rohstoffe und Eisenlegierungen verwendet. Darüber hinaus werden mechanische Systeme für die Vorbereitung der Böden und automatische Maschinen für die Bildung der Bügel verwendet.

Eine moderne Sphäroidisierungsanlage mit Fülldraht, die erste ihrer Art, die für die Herstellung von Walzen verwendet wird, garantiert dank computergestützter Verwaltung eine maximale Präzision des Prozesses sowie eine hohe Qualitätskonstanz, die zu keiner Umweltbelastung führt.

Zur Unterstützung des Gießens und Gießens garantiert ein ausgeklügeltes thermisches Analysesystem, das von der SPS verwaltet wird, die optimale metallurgische Struktur der verschiedenen Gusseisensorten, die von S.Agostino hergestellt werden.

Die Produktionskapazität beträgt 8000 T/Jahr. Es werden Walzen mit einem Gewicht von bis zu 15 T gegossen

Während des Schmelzyklus werden alle Prüfungen durchgeführt, um in Echtzeit die Qualität des erzeugten Gusseisens zu überwachen.

Es gibt 2 **mechanische Werke**, die beide mit Horizontal-, Vertikal- und CNC-Drehmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsen und Schleifmaschinen mit numerischer Steuerung ausgestattet sind und alles Notwendige, um Kunden gebrauchsfertige Walzen zur Verfügung zu stellen.

Die Produktionskapazität beträgt 5000 T/Jahr mit Anlagen, die es erlauben, Walzen bis zu einem maximalen Durchmesser von 1400 mm zu produzieren.

Während des Arbeitszyklus werden die zerstörungsfreien Prüfungen für jeden Walzentyp durchgeführt.

Das **Labor** verfügt über ein Quantometer, das es ermöglicht, chemische Analysen in Echtzeit an den Proben durchzuführen, die während der Verarbeitung der Flüssigkeit in den Schmelzöfen und an den Proben entnommen werden, die aus den Walzen zur Produktionskontrolle entnommen werden.

Das Spektralphotometer wird für spezielle Analysen und zur Charakterisierung von Eisenlegierungen verwendet; Die Formflächen werden durch spezielle Geräte gesteuert.

Die metallographische Untersuchung der hergestellten Materialien wird unter einem optischen Mikroskop durchgeführt, das die Überprüfung der Konformität der Struktur ermöglicht.

Die **Endprüfung** beinhaltet: Maßprüfungen, Härteprüfungen, Ultraschall und andere vom Kunden gewünschte Prüfungen. Die Seriennummer, die dem Beginn des Produktionszyklus zugeordnet ist, wird auf jede Walze gestempelt, um eine korrekte und rechtzeitige Identifizierung und Rückverfolgbarkeit sicherzustellen.