FONDERIE OFFICINE MECCANICHE S.AGOSTINO SPA

La S. AGOSTINO SPA est une entreprise leader dans le secteur des cylindres et rouleaux de laminage à usage sidérurgique et extra-sidérurgique depuis 1956.

L'expérience acquise nous a permis d'obtenir et d'assurer la plus haute qualité et efficacité d'utilisation de cylindres pour laminoirs.

La **gamme de produits** est la suivante :

- cylindres pour fer rond pour béton armé et fil de fer (trains ouverts et continus)
- cylindres pour profils et gros rond (trains ouverts et continus)
- cylindres pour billettes, pour moyens et grands profils
- cylindres pour plats sur laminoirs avec cages en ligne et continues
- rouleaux pour dresseuses et cylindres de tension
- cylindres et rouleaux pour laminoirs de tubes
- équipements pour l'industrie sidérurgique
- cylindres et pistons pour applications extra-sidérurgiques
- cylindres pour calandres et mélangeurs pour caoutchouc, plastique, PVC, etc.
- pistons pour presse
- revêtements pour briques

La **gamme de fabrication** est la suivante :

- cylindres en fonte à trempe indéfinie AS
- cylindres en fonte à trempe nette TNB
- cylindres en fonte sphéroïdale ARMO
- cylindres en fonte sphéroïdale à structure aciculaire ARMOD-A et AFS
- cylindres en acier hypereutectoïde IPE
- cylindres en acier grahitique GSB
- cylindres à haute teneur en chrome HCR

Le réseau commercial est très présent sur le marché national et international en raison de la compétitivité de notre produit. Nous comptons parmi nos clients les principales sociétés de fabrication d'installations de laminage, et les fabricants de fer fond, profils, rails et produits marchands en général. Plus de 70 % de notre production est destinée aux principaux marchés internationaux.

Notre service **Assistance technique** avant- et après-vente assure le support technique nécessaire pour le choix et l'utilisation optimale des cylindres et permet d'identifier les thèmes de recherche à développer pour répondre aux exigences grandissantes et innovantes des installations de laminage.

La certification **UNI EN ISO 9001 : 2008** obtenue en 1994 et l'expérience pluri-annuelle acquise garantissent une constance absolue de qualité du produit.

La **Fonderie** a été la première en Italie à installer des fours électriques à induction pour la fabrication de cylindres. Elle dispose en particulier de 3 fours électriques à induction, dont un de 6 t et deux de 15 t, pour la préparation du liquide, et de fours à méthane pour les traitements thermiques. Tous les fours sont commandés en automatique par API. Pour le chargement des fours de fusion, seules des matières premières et des ferro-alliages triés sur le volet sont utilisés. La préparation des terres et des machines automatiques pour le formage des étriers s'effectue sur des installations mécanisées.
Une moderne *installation de sphéroïdisation avec fil à âme*, la première dans son genre à être utilisé dans la fabrication de cylindres de laminage, garantit grâce à une gestion informatisée la plus haute précision du procédé ainsi qu'une grande constance de qualité, avec un impact nul sur l'environnement.
Pour supporter la fusion et la coulée, un *système d'analyse thermique* évolué, géré par API, garantit une structure métallique optimale des différentes qualités de fonte produites par S.Agostino.
La capacité de production est de 8000 t/an. Des cylindres pouvant atteindre un poids de 15 t sont coulés.
Pendant le cycle de fusion, tous les contrôles destinés à surveiller en temps réel la qualité de la fonte produite sont réalisés.

Il existe 2 ateliers mécaniques, les deux équipés de tours horizontaux, verticaux et à CNC, des alésoirs, des fraises et rectifieuses à commande numérique, et de tout le nécessaire pour fournir aux clients des cylindres prêts à l'usage.
La capacité de production est de 5000 t/an avec des équipements permettant de fabriquer des cylindres jusqu'à un diamètre de 1400 mm.
Au cours du cycle d'usinage, les contrôles non destructifs prévus pour chaque type de cylindre sont réalisés.

Le laboratoire dispose d'un quantomètre pour effectuer les analyses chimiques en temps réel sur des échantillons prélevés pendant l'élaboration d'un liquide dans les fours de fusion, et sur les échantillons prélevés sur les cylindres pour le contrôle de la production.
Le spectromètre est utilisé pour des analyses particulières et pour la caractérisation des ferro-alliages ; les terres de formage sont contrôlées avec d'opportuns équipements.
L'examen métallographique des matériaux produits se fait au microscope optique qui permet de vérifier la conformité de la structure.

Les essais finals prévoient des contrôles dimensionnels, des essais de dureté, ultrasons et tout type de contrôle demandé par le client. Chaque cylindre est estampillé du numéro de série qui lui est attribué au début du cycle de production, pour une identification et traçabilité correcte et immédiate.